

SLT

LAGERTECHNIK

FÜR DIE EFFIZIENTERE AUSNUTZUNG
IHRER LAGERKAPAZITÄTEN





**MIT EFFEKTIVER
LAGERPLANUNG
SPAREN SIE
KURZFRISTIG**

ZEIT

RAUM

KOSTEN

KRAGARM / FREITRÄGERREGALE



Kragarmregale bieten im Gegensatz zu Palettenregalen durchgehende Lagerflächen ohne eine Unterbrechung durch Regalrahmen. Sie sind speziell konzipiert für die Lagerung von extra langem Lagergut oder Gebinden mit unterschiedlichsten Abmessungen.

Für die schnelle Ein- und Auslagerung von Lagergütern der verschiedensten Längen und Formen



VORTEILE AUF EINEN BLICK

- übersichtliche Lagerung von sperrigen und langen Gütern
- optimale Ausnutzung der Lagerfläche
- direkter Zugriff auf die Ware
- Ausführung für den Außenbereich mit Dach- und Wandverkleidung möglich
- Lagerung von leichten bis sehr schweren Lasten
- durchgehende Lagerflächen
- kostengünstige Lösungen für Freilager und Kragarmhallen
- nachträglich erweiterbar



**MAXIMALE VARIABILITÄT
FÜR SICH VERÄNDERNDE
ANFORDERUNGEN**





VORTEILE AUF EINEN BLICK

- optimale Raumausnutzung mit effizientem Warenfluss
- große Fachweiten einstellbar
- hohe Belastbarkeit der Rahmen und Auflagen
- gute Flächen- und Raumausnutzung in der Höhe
- direkter Zugriff auf jedes Lagergut
- hohe Anpassungsfähigkeit an unterschiedlichste Güter/Sortimente durch höhenverstellbare Traversen
- staudruckfreies Lagern der Güter
- einfache Montage und Erweiterung durch seine modulare Bauweise

KONVENTIONELLES PALETTENREGAL

Das Palettenregal empfiehlt sich für eine statische Bereitstellung des Lagerguts im Innen- und Außenbereich.

Aufgrund seiner Vielseitigkeit wird das Palettenregalsystem in allen Industrie- und Logistikbereichen der Lebensmittel-, Automobil- und Bauindustrie aber auch für die Lagerung von Chemieprodukten eingesetzt.

DYNAMISCHE PALETTENREGALANLAGEN

Dynamische Regalanlagen kommen überwiegend dort zum Einsatz, wo ein erhöhter Umschlag von Gütern zu gewährleisten ist, bei gleichzeitig hoher Raumnutzung.

Alle diese Systeme werden nach einer Bedarfsanalyse, durch uns ganz auf Ihre Bedürfnisse zugeschnitten und individuell geplant.

VORTEILE AUF EINEN BLICK

- Schaffung von bis zu 100 % mehr Lagerfläche
- bis zu maximal 50 % Betriebsflächengewinn
- hoher Füllgrad und gute Flächennutzung durch automatisches Nachrücken der Güter keine Lückenbildung
- sehr gute Raumausnutzung, da Fachhöhe nur wenig höher als eine Ladeeinheit
- niedrige Zugriffszeiten, da kurze Wege



EINFAHR-/ DURCHFAHRREGAL

Allgemeine Funktionsweise

Einfahrregale dienen zur Lagerung von homogenen Produkten mit einer großen Anzahl von Paletten pro einzulagernden Artikel.

Das System des Einfahrregals erlaubt sowohl horizontale als auch vertikale maximal Nutzung des verfügbaren Raumes

Das Einfahrregal besteht aus einer Gruppe von Regalrahmen, die Ladegassen mit Auflageschienen bilden. Diese äußerst stabile Konstruktion der Anlage ermöglicht auch schwer beladene Paletten einzulagern.

Der Stapler fährt in die Ladegasse ein, wobei er die Paletten oberhalb der gewünschten Lagerebene transportiert. Jede Lagerebene verfügt zu beiden Seiten über Auflageschienen auf denen die Paletten abgestellt werden.

IDEALE LÖSUNG, WENN SIE ...

- › platzsparend lagern wollen
- › große Mengen gleicher Artikel lagern möchten
- › Lagerraum für kleine bis mittlere Artikelsortimente brauchen
- › Saison- oder Pufferlager benötigen
- › Waren mit geringer Umschlaghäufigkeit und länger Regalverweildauer aufbewahren wollen

Methoden zur Beschickung und Entladung

LIFO (LAST IN FIRST OUT)

Einfahrregal



Diese Methode erfordert nur einen Zugang zum Einfahrregal, denn die als letzte eingelagerte Ladeeinheit wird als erste wieder entnommen.

FIFO (FIRST IN FIRST OUT)

Durchfahrregal

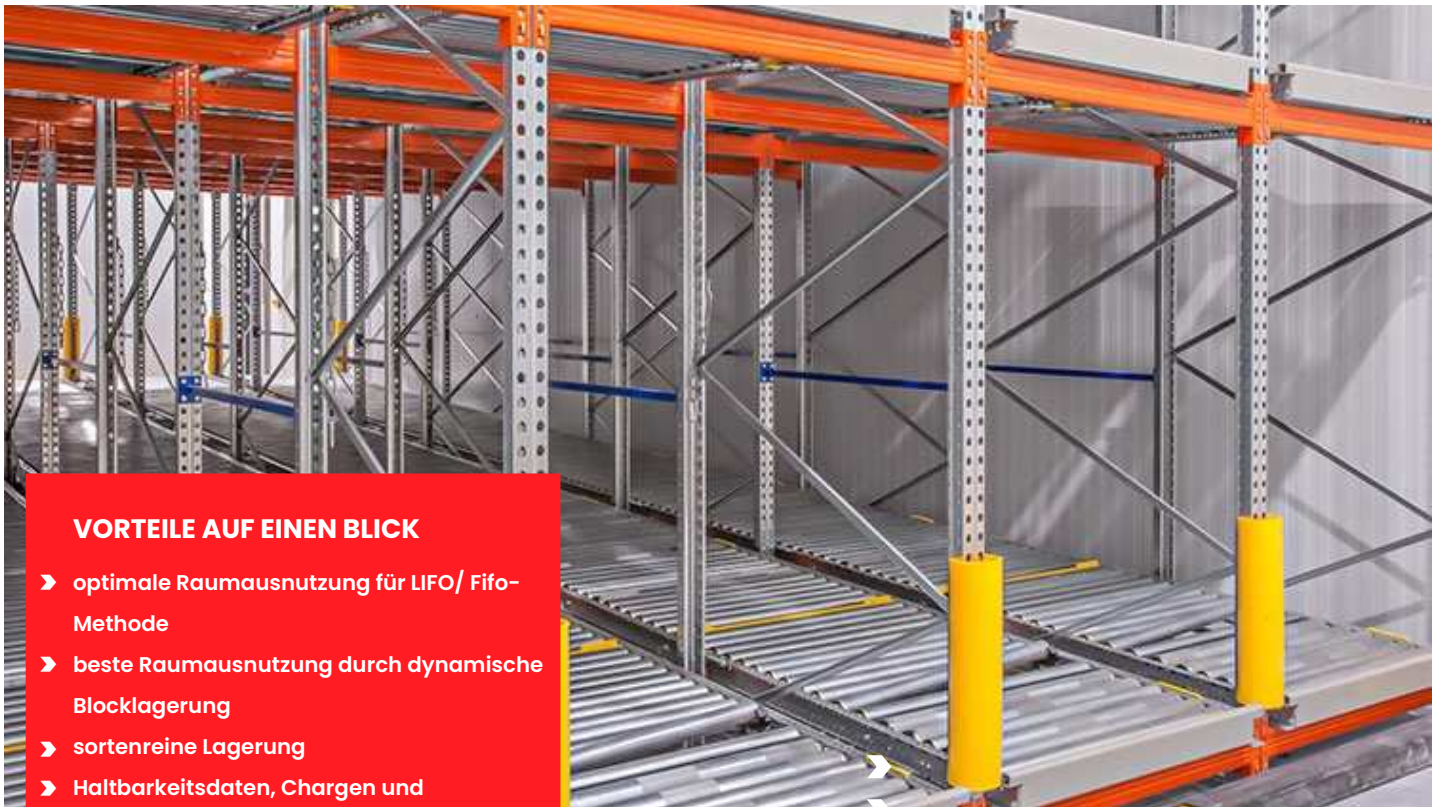


Für diese Lösung sind Einfahrregale und Durchfahrregale von beiden gegenüberliegenden Seiten befahrbar, denn hier wird die zuerst geladene Einheit auch als Erste wieder entladen.

VORTEILE AUF EINEN BLICK

- › bis 80% Raumnutzung
- › hohe Kosteneffizienz durch geringe Investitionskosten
- › schonende und sichere Lagerung





VORTEILE AUF EINEN BLICK

- optimale Raumausnutzung für LIFO/ Fifo-Methode
- beste Raumausnutzung durch dynamische Blocklagerung
- sortenreine Lagerung
- Haltbarkeitsdaten, Chargen und Produktionsserien können optimal überwacht werden
- Ideal als Pufferkanäle
- Trennung von Beschickung und Entnahme
- Verkürzung innerbetrieblicher Transportwege
- Flexibel erweiterbar

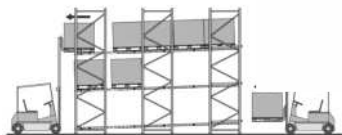
DURCHLAUF-/ EINSCHUBREGAL

Dieses Lagersystem ist die beste Lösung um die Notwendigkeit eines hohen Lagerumschlags mit optimaler Raumnutzung zu kombinieren. Es besteht aus einer kompakten Struktur, deren Ladeebenen mit Schwerkraftrollenbahnen versehen sind, auf denen die Ladeeinheiten wegen der geringfügigen Neigung mühelos abwärts gleiten.

Diese Anlagen bestehen aus einer Gruppe von Regalrahmen, die Ladegassen mit Rollenbahnen bilden.

Paletten-Durchlaufregale: Die Lagerung erfolgt hier nach dem FIFO Prinzip (First-In-First Out), wobei die Beschickungszone sich am gegenüberliegenden Ende der Entnahmezone befindet und die Ladeeinheiten diese Strecke durch Schwerkraft auf den geneigten Rollenbahnen durchlaufen.

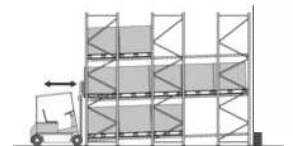
FIFO (FIRST IN FIRST OUT)



Für diese Lösung sind Einfahrregale und Durchfahrregale von beiden gegenüberliegenden Seiten befahrbar, denn hier wird die zuerst geladene Einheit auch als Erste wieder entladen.

Paletten-Einschubregale: Das Lagersystem arbeitet hier nach dem LIFO Prinzip (Last-In-First-Out), wobei die Beschickung und Entnahme am gleichen Punkt stattfinden: Die Ladeeinheiten werden auf den Rollenbahnen abgesetzt, wobei sie die vorhergehenden entgegen der Neigung Richtung Rückwand schieben, während sie beim Ausladen dank der Neigung abwärts gleiten.

LIFO (LAST IN FIRST OUT)



Diese Methode erfordert nur einen Zugang zum Einfahrregal, denn die als letzte eingelagerte Ladeinheit wird als erste wieder entnommen.

IDEALE LÖSUNG, WENN SIE ...

- Produkte sortenrein lagern wollen
- Lagerprozesse übersichtlich strukturieren möchten
- Ihr Lagergut permanent als Nachschub zur Verfügung stellen möchten
- Lagerraum effizient ausnutzen möchten





VERFAHRBARE REGALE

Bei diesem Regalsystem lassen sich die Regale zusammenzuschieben, was eine hohe Lagerkapazität trotz geringer Grundfläche ermöglicht. Ein direkter Zugriff auf jedes einzelne Lagergut wird dennoch gewährleistet.

Grundformen für dieses System bilden meist Paletten-, Fachboden- oder Kragarmregale.

Die einzelnen Regalzeilen sind auf seitlich verfahrbaren, manuell oder elektrisch angetriebenen Schlitten zusammenfahrbar.

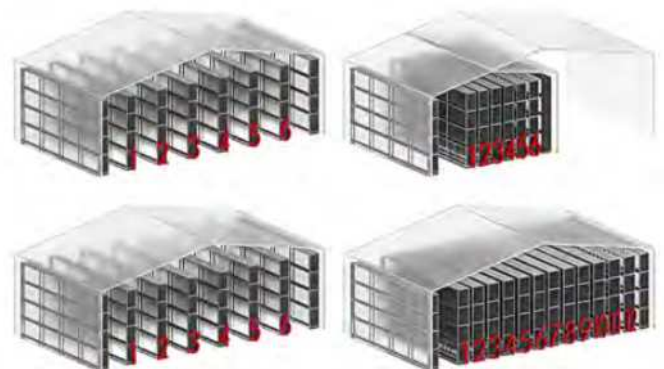
So ergibt sich im Gegensatz zu anderen Regalsystemen nur eine Regalgasse pro Regalblock. Das Verschieben der Regalzeilen erfolgt manuell per Handrad oder mittels Elektroantrieb.

VORTEILE AUF EINEN BLICK

- bis zu 80% mehr Flächennutzung im Vergleich zu herkömmlichen Regalen
- direkter Zugriff auf jeden Lagerplatz im geöffneten Regalgang
- Verkürzung der Arbeitswege

IDEALE LÖSUNG, WENN SIE ...

- Maximale Flächennutzung Ihres Lagers erreichen möchten



Die kompakte Anordnung des Systems erlaubt die Reduzierung der Nutzfläche des Lagers, was von besonderer Bedeutung ist, wenn die Kosten der Bodenfläche erheblich sind oder wenn die Lagerkapazität gesteigert werden soll, die Fläche aber nicht erweitert werden kann.



PALETTENSHUTTLE SYSTEM

Allgemeine Funktionsweise

Das AR PALETTENSHUTTLE ist ein akkubetriebenes Palettenfördergerät für Kanallager und ist für alle gängigen Palettenarten bis 1500 kg Gesamtgewicht geeignet.

Das Shuttle wird mit Hilfe eines konventionellen Gabelstaplers von einem zum anderen Lagerkanal gesetzt und über eine Fernbedienung über Funk gesteuert, so dass das Shuttle die eingelagerte Palette selbstständig im Kanal transportiert.

Das Be- und Entladen der Paletten erfolgt am Ende des Kanals mittels Gabelstapler.

Shuttlesysteme sind eine halbautomatische Alternative zum herkömmlichen Einfahr-, Einschub- oder Palettendurchlaufregal.

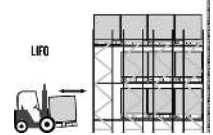
Es kann je nach Bedarf im FiFO-Prinzip (First in First out) als auch LiFO-Prinzip (Last in First out) betrieben werden und eignet sich für alle Branchen und Tiefkühlager.

IDEALE LÖSUNG, WENN SIE ...

- › Ihr Blocklager effizient ausnutzen wollen
- › den Warenfluß erhöhen möchten
- › verschiedene Palettenarten gleichzeitig lagern müssen

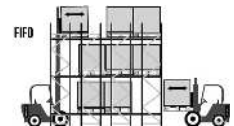
Methoden zur Beschickung und Entladung

LIFO (LAST IN FIRST OUT)



Diese Methode erfordert nur einen Zugang zur Regalanlage, denn die als letzte eingelagerte Ladeinheit wird als erste wieder entnommen.

FIFO (FIRST IN FIRST OUT)



Für diese Lösung sind Regalanlagen von beiden gegenüberliegenden Seiten befahrbar, denn hier wird die zuerst geladene Einheit auch als Erste wieder entladen.

VORTEILE AUF EINEN BLICK

- › optimale Raumnutzung durch kompakte Bauweise
- › hohe Umschlagleistung durch Verwendung mehrerer Shuttle gleichzeitig
- › ladungsschonende Handhabung
- › Lifo (last in-first out) und Fifo (first in-first out) für beide Varianten realisierbar
- › Reduzierung von Regalbeschädigung





VORTEILE AUF EINEN BLICK

- Zeitersparnis durch schnelle und einfache Steckmontage ohne spezielles Werkzeug
 - beliebig erweiterbar
 - beidseitiger Zugang möglich
 - übersichtliches Lagern von leichten bis mittelschweren Gütern
 - robust und langlebig
 - vielseitig, durch umfangreiches Zubehör zur Lagerung von Produkten mit speziellem Format, wie Reifen, Ersatzteile, Stück- und Schüttgut usw.
- Fertigung aus verzinktem Stahlblech oder V2A

Fachbodenregale sind durch ihre kompakte Bauart ein effektives System um große Lagerkapazität auf kleinem Raum für kleine bis mittelgroße Güter zu verwirklichen.

Konstruiert für eine einfache Steckmontage sind unsere Fachbodenregale sehr flexibel einsetzbar und leicht umzubauen. Die Verwindungssteifigkeit wird durch Längstraversen oder Kreuzstreben gewährleistet und garantieren so eine hohe Belastbarkeit. Je nach Ausführung sind Fachlasten bis 300 kg, Fachweiten bis 1500 mm und Höhen bis 5000 mm möglich.

FACHBODENREGALE



Obwohl es sich hierbei um ein Regalsystem mit manueller Beschickung handelt, kann die volle Höhe der Regale genutzt werden, weil höher gelegene Ladeebenen durch Laufstege zwischen den Regalen begehbar gemacht werden können. (Mehrgeschossanlage)



Unterschiedlichstes Zubehör ermöglichen eine Vielfalt an Verwendungsmöglichkeiten.



WEITSPANNREGALE

Weitspannregale sind konzipiert worden, um große Lagerkapazität auf kleinem Raum für sperrige, schwere und voluminöse Güter zu verwirklichen.

Konstruiert für eine einfache Montage sind unsere Weitspannregale sehr flexibel einsetzbar und leicht umzubauen.

Die verwindungssteifen Längstraversen oder Holme garantieren eine hohe Belastbarkeit.

Spannweiten von bis zu 3000 mm und Höhen bis 4000 mm ermöglichen je nach Ausführung Feldlasten von 400 bis 4000 kg. Unterschiedlichste Profile und Bodenvarianten ermöglichen eine Vielfalt an Verwendungsmöglichkeiten.

Obwohl es sich hierbei um ein System mit manueller Beschickung handelt, kann die volle Höhe der Regale genutzt werden, weil höher gelegene Ladeebenen mittels Regalbediengeräten zu erreichen sind oder durch Laufstege zwischen den Regalen begehbar gemacht werden können (Mehrgeschossanlagen).

VORTEILE AUF EINEN BLICK

- Zeitersparnis durch schnelle und einfache Montage ohne spezielles Werkzeug
- beliebig erweiterbar
- beidseitiger Zugang möglich
- sichere Lagerung von sowohl überlangen als auch voluminösen Lagergut.
- flexibel, durch umfangreiches Zubehör zur Lagerung von Produkten mit speziellem Format wie Reifen, Ersatzteile usw.
- auch als Mehrgeschossanlage nutzbar





Allgemeine bauaufsichtliche
Zulassung DIBt, Berlin



VORTEILE AUF EINEN BLICK

- Geprüfte Statik und Standsicherheitsnachweise
- Sicherheitsgeprüfte Schweiß- und Schraubverbindungen
- Optimaler Korrosionsschutz

GEFAHRSTOFFLAGERUNG



Gerade bei der Lagerung großer Mengen an Gefahrstoffen sind die Anforderungen an ein Lager sehr komplex, ebenso das Beachten von Gesetzen und Vorschriften.

Die von uns vertriebenen individuellen Lösungen für die vorschriftenkonforme Gefahrstofflagerung entsprechen allen geforderten gesetzlichen Regelungen für :

entzündbare Flüssigkeiten der GHS-Kategorien 1-3 sowie für gewässergefährdende Flüssigkeiten der GHS-Kategorien 1-4

Übereinstimmungserklärung (ÜHP) gem. Bauregelliste lfd. Nr. 15.22 DIBt, geprüft nach den Richtlinien der StawaR.





SCHNELLBAU LAGERCONTAINER

Lagerraum zu jeder Zeit an jedem Ort

VORTEILE AUF EINEN BLICK

- Stabil, robust, langlebig und unempfindlich
- Hohe Arbeits- und Betriebssicherheit, TÜV- / GS-Zeichen
- Schutz vor Einbruch und Diebstahl durch Profilzylinderschloss und massiven Treibriegel
- 4 Kranösen für den bequemen Transport
- einfache und schnelle Montage (Bausätze mit ausführlicher Montageanleitung)
- kein Fundament nötig
- nachträglich erweiterbar
- auch in RAL Farben lieferbar
- Zahlreiches Zubehör

Schnellbau-Container sind überall dort zu Hause, wo binnen kürzester Zeit Lagerplatz benötigt wird: Extrem schnell montiert, robust und in vielen Größen bis 200 m² Nutzfläche lieferbar. Der Klassiker im Bereich der mobilen Lagerräume, für Baustelle, Industrie und Handwerk. Im Gegensatz zu Überseecontainern sind Schnellbau-Container leicht montier- und demontierbar, durch Ihre modulare Bauweise sind diese Container auch nachträglich erweiterbar.



SCHNELLBAU LAGERHALLEN



Die Konstruktion der Lagerhallen und Leichtbauhallen basiert auf nicht isoliertem verzinktem Stahlblech, die modulare Bauweise garantiert einen schnellen und einfachen Aufbau.

Einsatzbereiche finden sich gleichermaßen im Industrie-, Handwerk, Lager- und Landwirtschaft, sowie im Privatbereich. Fahrzeuge und Material aller Art sowie Regalsysteme können optimal untergebracht werden.

Durch eine Antikondensbeschichtung der Dachunterseite, die gegen Aufpreis lieferbar ist, wird Schwitzwasser zu einem großen Teil unterbunden und so die Lagerung auch für empfindliche Güter möglich. Schnellbauhallen können je nach Größe auf bestehendem festen Untergrund, einem Streifenfundament oder einer Betonplatte aufgestellt werden. Die Befestigung erfolgt mit Erdnägeln oder Schwerlastdübeln. Teure Punkt-Fundamente sind somit nicht notwendig.

Sie erhalten vorab von uns zur Klärung des Bauantrages alle notwendigen Bauunterlagen wie: prüffähige Typen-Statik, Zeichnung in drei Ansichten, Fundamentpläne, Grundrisszeichnungen kostenfrei.

Die Planungskosten für den Bauantrag werden durch die vorhandenen Bauunterlagen erheblich reduziert und führt zu einer schnellen Bauantragserstellung und somit zur schnellen Baubewilligung.

VORTEILE AUF EINEN BLICK

- kostengünstige Modulbauweise in Höhe, Länge und Breite variabel demontierbar
- schnelle, einfache und preiswerte Richtmontage oder Vollmontage
- geringe Planungskosten durch Typenstatik und standardisierte Bauunterlagen
- sinnvolle Extras wie Antikondenswasserbeschichtung und Diebstahlverriegelung
- komplett mit Regalen lieferbar
- kurze Lieferzeiten
- jederzeit modular im 2m-Raster in der Tiefe erweiterbar
- keine oder geringe Fundamentkosten
- kostengünstiger Transport durch zerlegte Anlieferung (im Paket verpackt)
- auch in RAL Farben lieferbar



LAGER- / INDUSTRIETRENNWÄNDE

Gittertrennwände sind eine kosteneffiziente Lösung, um einen hohen Sicherheitsstandard in Lagerräumen der Industrie & Logistik erzielen. Unser Trennwandsystem bietet Schutz vor Einbruch und Vandalismus. Die Gitterelemente sind erhältlich in verschiedenen Sicherheitsstufen. Mit den Vollblechelementen erreicht man eine stabile und blickdichte Abtrennung.

Das System ist flexibel, einfach zu installieren und sehr stabil, da die Drahtgitter mit dem Rahmen sowie untereinander punktverschweißt sind.

Mit unserem modularen System und dem praktischen Zubehör wird unser System gemäß Ihren Anforderungen konzipiert.

Gitter Elemente

Durch seine modularen Bauweise lässt sich unser Trennwandsystem exakt auf Ihre Anforderungen konzipieren und kann standartmäßig bis zu einer Höhe von 6000 mm installiert werden.

Unser System kann jederzeit verändert oder erweitert werden. Der Profilrohrrahmen sowie die auch untereinander punktverschweißten Drahtgitter sorgen für eine besonders hohe Stabilität der Gitterelemente.

Türen und Tore

Das System beinhaltet eine breite Palette von Flügel- und Schiebetüren in verschiedensten Öffnungsbreiten und Höhen. Auf Wunsch werden die Türen vormontiert geliefert. Die Türen werden immer mit den besonders stabilen Gitterelementen ausgeführt.

Zubehör

Mit unserer modularen Bauweise werden unsere Schweißgitter gemäß Ihren Anforderungen konzipiert. Das Trennwandsystem beinhaltet ein intelligentes Zubehör, das kombiniert mit den Gittertrennwänden, Türen und Pfosten zu einem effizienten Ergebnis führt. Pfosten und Befestigungszubehör sorgen für eine stabile und sichere Installation. Unser System kann jederzeit verändert oder angepasst werden (z.B. in der Höhe oder Breite). Wählen Sie aus dem umfangreichen Sortiment das passende Schloss aus. Wer soll Zugang zu dem abgetrennten Bereich haben? Wird die Tür als Fluchttür verwendet? Wir haben in jedem Fall die richtige Schlossoption für Sie!



VORTEILE AUF EINEN BLICK

- Selbsttragendes, erweiterbares System
- Nach dem Baukastensystem können Höhen, Längen und verschiedene Plattenarten beliebig kombiniert werden
- Umfangreiches Zubehör für unterschiedlichste Kombinationsmöglichkeiten gewährleisten die Sicherheit von Personal, Räumen und Waren bzw. sorgen für beste Organisation in Ihren Werken und Lagerhäusern
- Kein Verbindungsblech am Sockel zur besseren Raumnutzung zwischen Boden und Platten
- Verschweißte, auf der Rohrkonstruktion des Rahmens aufliegende Drahtgitter für eine anspruchsvollere Verarbeitung und mehr Sicherheit
- Einzigartiges Befestigungssystem verhindert den Ausbau der Elemente von außen
- in allen RAL Farben lieferbar
- kurze Lieferzeiten



Optimieren Sie den verfügbaren Raum

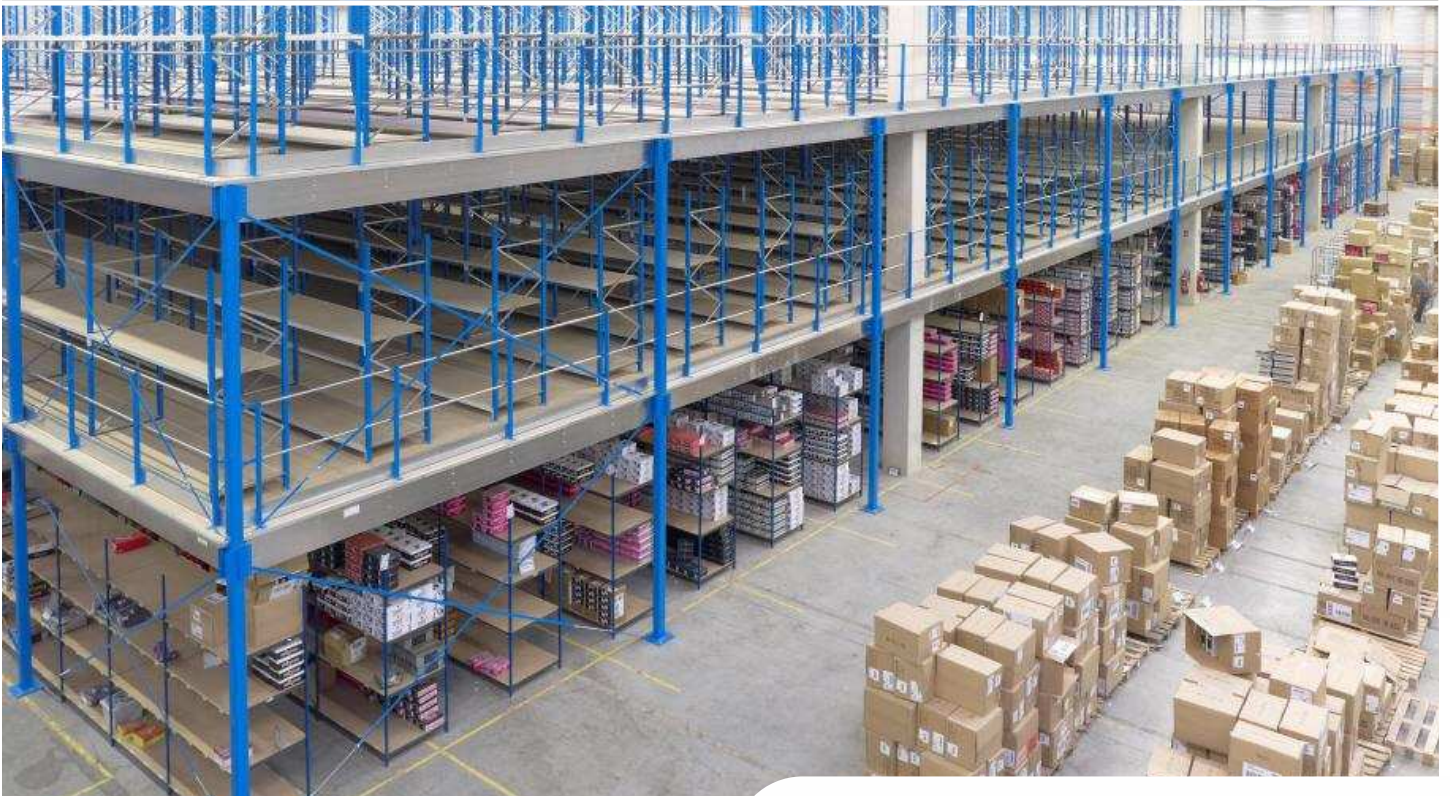
Zur Erweiterung Ihrer Nutzfläche im Betrieb gibt es eine kostengünstige Alternative zur Gebäudeerweiterung oder zum Neubau:
Eine modulare Stahlbühne schafft kurzfristig Lager- und Nutzflächen.



>> Vorteile

- **Belastung: bis 1000 kg/m²**
- **mehrgeschossige Ausführungen möglich**
- **geringe Aufbauhöhe durch eingewechselte Querträger**
- **Trägerhöhe je nach Belastung von 150 bis 400mm**
- **Einzelspannweiten bis 6000 mm**
- **je nach Belag mit Hubwagen befahrbar**
- **alle Bauteile verschraubt dadurch schnelle Montage und Demontage**
- **kurze Lieferzeiten**
- **freitragende Konstruktion**
„keine Baugenehmigung notwendig, bei ausreichender Bodentraglast“





Maßgeschneiderte Bühnen sind die ideale Lösung für effektive Raumnutzung

Nutzen Sie die zusätzliche Fläche für Arbeitsplätze, Büros oder Lagerfläche.

SYSTEM-, LAGERBÜHNEN



Büros

Platz für den Kontroll- und Verwaltungsbereich



Lager

Lagerung von verschiedenen Formaten an Produkten



Werkstatt

untere Nutzung als Arbeitsplatz und obere Fläche als Lager



Regalinspektion nach DIN EN 15635 und DGUV Regel 108-007 (früher BGR 234)

Was sagt die Betriebssicherheitsverordnung zur Prüfung von Arbeitsmitteln?

Betriebssicherheitsverordnung - §10 Prüfung der Arbeitsmittel.

Der Arbeitgeber hat sicherzustellen, dass die Arbeitsmittel, deren Sicherheit von den Montagebedingungen abhängt, nach der Montage, und vor der ersten Inbetriebnahme sowie nach jeder Montage auf einer neuen Baustelle oder an einem neuen Standort geprüft werden.

Die Prüfung hat den Zweck, sich von der ordnungsgemäßen Montage und der sicheren Funktion dieser Arbeitsmittel zu überzeugen. Die Prüfung darf nur von hierzu befähigten Personen durchgeführt werden.

Unterliegen Arbeitsmittel Schäden verursachenden Einflüssen, die zu gefährlichen Situationen führen können, hat der Arbeitgeber die Arbeitsmittel entsprechend den nach §3 Abs. 3 ermittelten Fristen durch hierzu befähigte Personen überprüfen und erforderlichenfalls erproben zu lassen.

Der Arbeitgeber hat Arbeitsmittel einer außerordentlichen Überprüfung durch hierzu befähigte Personen unverzüglich zu unterziehen, wenn außergewöhnliche Ereignisse stattgefunden haben, die schädigende Auswirkungen auf die Sicherheit des Arbeitsmittels haben können.

Der Arbeitgeber hat sicherzustellen, dass Arbeitsmittel nach Instandsetzungsarbeiten, welche die Sicherheit der Arbeitsmittel beeinträchtigen können, durch befähigte Personen auf ihren sicheren Betrieb geprüft werden.

Der Arbeitgeber hat sicherzustellen, dass die Prüfungen den Ergebnissen der Gefährdungsbeurteilung nach § 3 genügen.

Wer ist für die Sicherheit im Lager verantwortlich?

Die Verantwortung der Hersteller

Alle Lagereinrichtungen sind Arbeitsmittel und müssen den Sicherheits-Vorschriften des Geräte- und Produktsicherheitsgesetzes genügen. Achten Sie beim Neukauf darauf, dass die Regale das RAL-RG 614 Gütezeichen und GS-Zeichen tragen. Sie entsprechen somit den Anforderungen der DGUV Regel 108-007 (früher BGR 234), eine Grundlage der Regalinspektion.

Die Verantwortung der Lagerbetreiber

Der Unternehmer hat dafür Sorge zu tragen, dass kraftbetriebene Regale und Schränke nach Bedarf, mindestens jedoch einmal jährlich, von einer sachkundigen Person auf sicheren Zustand geprüft werden. Die Verpflichtung zur systematischen Inspektion der Regaleinrichtungen werden in der Betriebssicherheitsverordnung (BetrSichV), der DGUV Regel 108-007 und DIN EN 15635 definiert.

Das bedeutet, dass der Lagerbetreiber für die gefahrlose Bedienung der Regalsysteme und somit für die Sicherheit der Mitarbeiter im Lager verantwortlich ist.

Das Prüfergebnis ist zu dokumentieren.

Betriebssicherheitsverordnung - § 2 Begriffsbestimmungen.

Arbeitsmittel sind Werkzeuge, Geräte, Maschinen oder Anlagen. (Regalanlagen) Anlagen ... setzen sich aus mehreren Funktionseinheiten (Kragarme, Holme, Stützen, Träger, Fachböden) zusammen, die zueinander in Wechselwirkung stehen und deren sicherer Betrieb wesentlich von diesen Wechselwirkungen bestimmt wird.

Befähigte Person ... ist eine Person, die durch ihre Berufsausbildung, ihre Berufserfahrung und ihre zeitnahe berufliche Tätigkeit über die erforderlichen Fachkenntnisse zur Prüfung der Arbeitsmittel verfügt.

Unterliegen Arbeitsmittel Schäden verursachenden Einflüssen, die zu gefährlichen Situationen führen können, hat der Arbeitgeber die Arbeitsmittel entsprechend den nach §3 Abs. 3 ermittelten Fristen durch hierzu befähigte Personen überprüfen und erforderlichenfalls erproben zu lassen.

UNSERE LEISTUNGEN **IHR** GEWINN.

Hochqualitative Produktvielfalt zeichnet das Sortiment von Stolle Lagertechnik aus.
Daraus die passende Lösung für Ihr Unternehmen zu finden, bedarf es einer kompetenten, fachgerechten Beratung, die zugleich transparent und kundenorientiert ist.
Und genau dadurch zeichnen wir uns als Ihr Anbieter für Lager-und Logistiksysteme aus.

Unser Verständnis für Service reicht weit über das Beratung hinaus. Von der einfachen, schnellen Bestellung über die exakte Planung, bis hin zur Montage vor Ort und der weiteren Betreuung auch nach dem Kauf.

In jedem Bereich sind Zuverlässigkeit, Qualität und schnelle, einfache Prozesse unsere Vorstellung von Kundenorientierung.

- Beratung vor Ort
- Kundenlösungen
- Planung und Realisierung
- Montage und Demontage
- Regalinspektion gemäß DIN EN 15635
- Wartung
- Ersatzteilservice
- Schulungen



Stolle Lagertechnik UG
Dorotheenstrasse 16
06108 Halle Saale

Geschäftszeiten

Mo - Do: 08.00 - 17.00 Uhr Fr: 08.00 - 15.00 Uhr

Tel: +49 (0) 345 68566637
Fax: +49 (0) 345 68683738
E-mail: info@stolle-lagertechnik.de
Web: www.stolle-lagertechnik.de



Durchlauf- Einschubregal



Einfahrregal



Verfahrbares Regal



Mehrgeschossanlage



Kragarmregal



Lagerbühne



Palettenregal



Weitspannregal

+49 (0) 345 68566637 | info@stolle-lagertechnik.de | www.stolle-lagertechnik.de

Stolle Lagertechnik UG

haftungsbeschränkt

Dorotheenstrasse 16

06108 Halle Saale

